

اقدامات کنترلی انجام شده در شرکت آریا صنعت معصومی (ایران تصفیه)



در قسمت جوشکاری ما برای همه جوشکاران هود موضعی گذاشتیم هیچ کارگری بدون هود موضعی جوشکاری نمی کند برای کاهش بازتاب نور فرابنش و نورهای دیگر در طیف های مختلف از رنگ خاکستری استفاده کردیم تا آسایش کارگران در حین کار بیشتر شود و بتوانیم هم عوامل شیمیایی حاصل از جوشکاری را کنترل کنیم و هم مواجهه با پرتو های زیان آور



قبل از اصلاح

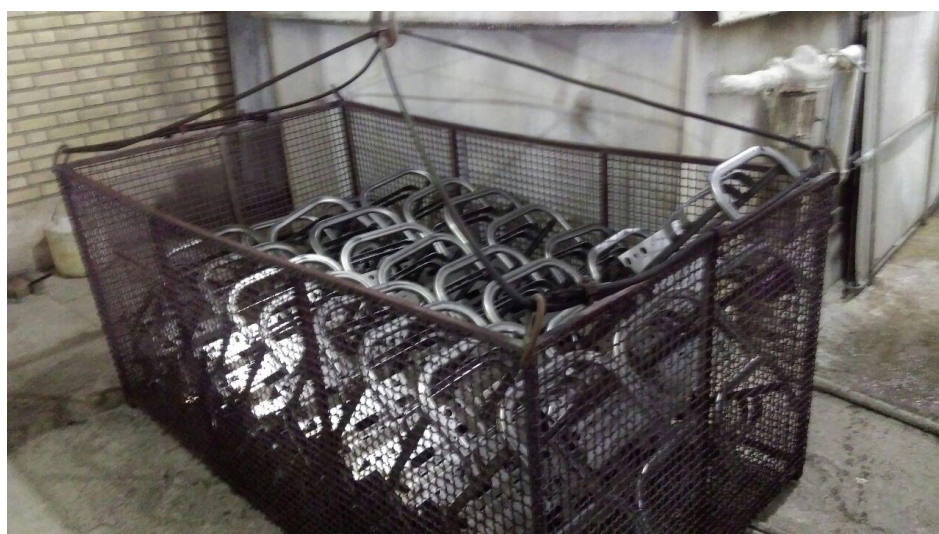


این عکسای بالا مربوط به قسمت مونتاژ می باشد در کل کارخانه ابتدا کلیه ی کارگران روی موکت و زمین کار مونتاژ می کردند که ما برای کاهش و پیشگیری از اختلالات اسکلتی - عضلانی کار را روی میز آوردیم و صندلی های مناسب هم تهیه کردیم





این عکس مربوط به رنگکاری پودری است با اینکه کارگران این بخش زیر سیستم ترکیبی سیکلون و بگ فیلتر کار می کنند و سیستم مقدار مواجهه را به شدت کاهش می دهد ولی ما برای کنترل بیشتر آمدم کل بخش را محصور کردیم تا دیگر کارگران با گردوغبار رنگ مواجهه نداشته باشن



این سه عکس بالا مربوط به قسمت چربیگیری هست که کارگران مجبور بودند تک تک این شاسی ها را درون مخزن چربیگیری کنند با این توری ها و گذاشتن جرثقیل حمل مشکل ارگونومی را حل کردیم هم بهره وری را زیاد کردیم هم میزان مواجهه با میست اسید را کاهش دادیم



این دو عکس بالا مربوط به چربیگیری است که ما این قسمت را کامل محصور کردیم



این عکس مربوط به قسمتی از خروجی کوره رنگپزی پودری است که این قسمت خروجی باعث می شد تابستان ها هوای داخل کارگاه خیلی گرم شود که با گذاشتن این هود توانستیم مشکل هوای گرم و بحث استرس حرارتی را حل کنیم



قسمت حک زنی که با یک هود موضعی توانستیم عوامل شیمیایی حاصل از آن را کنترل کنیم.

با تشکر از آقای مهندس حاجی زاده